

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ **C-RU.ЧС13.В.00754**

### ЗАЯВИТЕЛЬ

№ **0017750**

Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»)  
Адрес: 143985, Россия, Московская область, г. Балашиха, микрорайон Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,  
ОГРН: 1165053057311, тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70, e-mail: raisa.vorobieva@rockwool.ru

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»)  
Адрес: 143985, Россия, Московская область, г. Балашиха, микрорайон Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,  
ОГРН: 1165053057311, тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70, e-mail: raisa.vorobieva@rockwool.ru

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России  
143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН: 1025000508610,  
тел./факс: +7 495 529 85 61, e-mail: info@pojtest.ru.  
Аттестат аккредитации № RA.RU.10ЧС13, Росаккредитация

### ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты  
ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-7 кашированные и с покрытием:  
плиты, маты, прошивные маты, навивные цилиндры  
(см.Приложение № 0005178, № 0005179)  
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):  
код ОКПД 2: 23.99.19.110

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России:

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

#### ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)  
Класс пожарной опасности строительных материалов КМ1: группа горючести - Г1, группа воспламеняемости - В1,  
группа дымообразующей способности - Д1, группа токсичности продуктов горения - Т1  
ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод II);  
ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»;  
ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) «Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов.  
Номенклатура показателей и методы их определения» (п.п. 4.18, 4.20) (см.Приложение № 0005178, № 0005179)

#### ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчеты о сертификационных испытаниях № 9108 от 09.06.2009; № 10753 от 25.05.2011; № 11001 от 19.09.2011; № 11558  
от 04.09.2012; № 11948 от 14.08.2013; № 11969, № 11970 от 26.08.2013; № 12026 от 06.11.2013; № 12247 от 09.06.2014; № 12257  
от 26.06.2014; № 12757 от 15.04.2015 ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИН02.

Акт о результатах анализа состояния производства при инспекционном контроле № 12918/2/ 12919/1/ 12919/2/ 12937а/ 12938/  
12960/1/ 12960/2/ 12960/3/ 12960/4/ 12353а/ 13593/ 13594/ 12919/1а/ 12919/2а/ 12960/1а/ 12960/2а/ 12960/3а/ 12960/4а/ 13345а/  
13401а-ИК 2016 от 15.11.2016 ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № RA.RU.10ЧС13.

Схема сертификации: 4с

#### ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-7 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

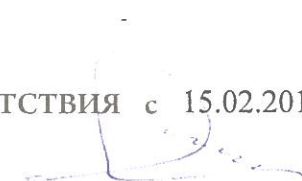

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 15.02.2017

по 20.04.2020



Директор (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

  
подпись  
  
подпись

А.Н. Стрекалёв  
инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова  
инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ЧС13.В.00754

(обязательная сертификация)

№ 0005178

## СВЕДЕНИЯ ПО СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

## ПРОДУКЦИЯ:

**Плиты марок:**

ВЕНТИ БАТТС Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (плотность  $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
 АКУСТИК БАТТС ПРО Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (плотность  $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%),  
 ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (плотность  $75 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),  
 ВЕНТИ БАТТС Д Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (плотность от  $52 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  до  $62 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),  
 ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (плотность от  $41 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  до  $53 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),  
 ТЕХ БАТТС 50 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),  
 ТЕХ БАТТС 75 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),  
 ТЕХ БАТТС 100 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),  
 ТЕХ БАТТС 125 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),  
 ТЕХ БАТТС 150 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),  
 САУНА БАТТС, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),  
 маты марки ТЕХ МАТ Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $43 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,0%);

**маты прошивные марок:**


ALU WIRED MAT 105, покрытые армированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (плотность  $105 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%),  
 ALU WIRED MAT 105 SST, покрытые армированной алюминиевой фольгой и нержавеющей стальной сеткой с одной стороны (плотность  $105 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%),  
 ALU WIRED MAT 80, покрытые армированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (плотность  $80 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%),  
 ALU WIRED MAT 80 SST, покрытые армированной алюминиевой фольгой и нержавеющей стальной сеткой с одной стороны (плотность  $80 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%);


**цилиндры навивные марки** Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $114 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$ ,  $145 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%).



Руководитель (заместитель руководителя)  
 органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

  
 подпись

  
 подпись

А.Н. Стрекалёв

инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ЧС13.В.00754

(обязательная сертификация)

№ 0005179

СВЕДЕНИЯ ПО СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

СВЕДЕНИЯ О НАЦИОНАЛЬНЫХ СТАНДАРТАХ (СВОДАХ ПРАВИЛ), ПРИМЕНЯЕМЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ СОБЛЮДЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА:

По результатам испытаний установлено:

образец каменной ваты (без алюминиевой фольги), входящей в состав плиты теплоизоляционной марки САУНА БАТТС, кашированной армированной алюминиевой фольгой с одной стороны,

образец каменной ваты (без алюминиевой фольги и металлической сетки), входящей в состав мата прошивного марки ALU WIRED MAT 105, покрытого армированной алюминиевой фольгой и стальной сеткой с одной стороны,

образец каменной ваты (без алюминиевой фольги), входящей в состав Цилиндра навивного марки ROCKWOOL 100 Кф, кашированного армированной алюминиевой фольгой с одной стороны,

негорючие материалы (НГ) ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I).



Руководитель (заместитель руководителя)  
Идана по сертификации

Эксперт (эксперты)

подпись

А.Н. Стрекалёв

инициалы, фамилия

подпись

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия